

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **H1 16N RW02-1 LE**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**AC 16 TN 20RA0/16 70/100**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**Sortennummer: H1 16N RW02-1**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Asphalttragschicht**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**Firma:**  
**Schrimpf GmbH Co.**  
**Basaltwerke KG**  
**Hubertusstraße 1**  
**36119 Neuhof**  
**Werk:**  
**Asphaltemischanlage Herbstein**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:**  
**Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/3**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**
9. Erklärte Leistung  
**siehe Anlage 1.1**
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer      Geschäftsführer

Kalbach,    01.04.2026



\_\_\_\_\_  
(Name und Funktion)

\_\_\_\_\_  
(Ort und Datum der Ausstellung)

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

**Anlage 1-1**  
Leistungserklärung Nr. H1 16N RW02-1 LE

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale                                                                                                                                                                                                            | Leistung                                                                                   | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformung<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Dauerhaftigkeit |                                                                                            |                                        |
| 1,2,3,4,5,6,8                                                                                                                                                                                                                   | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 4,3M.-%                                                | DIN EN 13108-1:2006                    |
| 2,3,5,6,8                                                                                                                                                                                                                       | Korngrößenverteilung                                                                       |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 45mm 100,0M.-%                                                           |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 31,5mm 100,0M.-%                                                         |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 22,4mm 100,0M.-%                                                         |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 16mm 99,4M.-%                                                            |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 11,2mm 87,2M.-%                                                          |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 8mm 72,5M.-%                                                             |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 5,6mm 59,5M.-%                                                           |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 2mm 37,5M.-%                                                             |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 0,125mm 9,2M.-%                                                          |                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                 | Siebdurchgang bei 0,063mm 6,8M.-%                                                          |                                        |
| 1,2,3,4,5,8                                                                                                                                                                                                                     | Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{\min}$ 4,0<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{\max}$ 7,0 |                                        |
| 1,2,3,4,8                                                                                                                                                                                                                       | Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{\min}$ 130°C<br>$T_{\max}$ 150°C                      |                                        |
| 3,8                                                                                                                                                                                                                             | Hohlraumfüllungsgrad NPD                                                                   |                                        |
| 3,8                                                                                                                                                                                                                             | Fiktiver Hohlraumgehalt NPD                                                                |                                        |
| 3,8                                                                                                                                                                                                                             | Widerstand gegen bleibende Verformung NPD                                                  |                                        |
| 1,8                                                                                                                                                                                                                             | Wasserempfindlichkeit NPD                                                                  |                                        |
| 6,8                                                                                                                                                                                                                             | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen NPD                                              |                                        |
| 7,8                                                                                                                                                                                                                             | Brandverhalten NPD                                                                         |                                        |

10. Zusätzliche Angaben (soweit erforderlich)

Schaumbitumen -> Temperaturgrenzen (Herstellung/Einbaubohle) 130-150°C / mind. 120°C